

Nr postępowania: ZP.272.13.2019

Wykonawcy w postępowaniu

Korekta odpowiedzi na pytania

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na Przebudowę i modernizację Szpitala Powiatowego w Pruszkowie – Etap II

Zamawiający, dokonuje korekty odpowiedzi na pytania udzielone w dniu 11.07.2019 r. w następującym zakresie:

**Dotyczy: ASORTYMENT: STERYLIZATOR PAROWY PRZELOTOWY 6 STU
ILOŚĆ: 2 SZT**

26. Prosimy o doprecyzowanie, czy sterylizator powinien być wyposażony w pompę próżniową wyposażoną w dodatkowy inżektor powietrzny wzmacniający działanie pompy próżniowej i zmniejszający zużycie wody?

Odpowiedź

Zamawiający oczekuje rozwiązań zmniejszających zużycie wody

Dotyczy: MYJNIA DEZYNFEKTOR PRZELOTOWA MAŁA - ILOŚĆ: 2 SZT

39. Czy Zamawiający oczekuje funkcji urządzenia która w przypadku wykrycia przez czujnik antyzalewowy zbyt wysokiego poziomu wody w komorze mycia spowoduje automatyczne otwarcie zaworu spustowego wody co zabezpiecza przed przelaniem się wody do pomieszczenia?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza i oczekuje rozwiązań zabezpieczających przed przelaniem się wody do pomieszczeń

40. Prosimy o doprecyzowanie, czy urządzenie ma mieć możliwość nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego w ml/litr pobranej wody, dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie zgodnie z wymaganiami normy w celu zapewnienia stałego i powtarzalnego stężenia podczas procesów mycia i dezynfekcji wraz z podaniem stężenia w ml/litr oraz ilość zadozowanego preparatu na wydruku dokumentacji?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza

41. Prosimy o doprecyzowanie, czy urządzenie ma mieć możliwość pomiaru ilości dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących oraz gwarantować utrzymanie stałego stężenia roztworów roboczych niezależnie od wielkości załadunku komory i wybranego programu? Uzasadnienie: Aktualny opis przedmiotu zamówienia nie pozwala jednoznacznie sprecyzować oferty. Należy zauważyć, że jest to rozwiązanie podyktowane wymaganiami normy PN EN 15883.

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza

43. Prosimy o doprecyzowanie, czy wymagany jest agregat suszący pozwalający na nastawę czasu suszenia oddzielnie dla każdego z programów, z możliwością regulacji temperatury w pełnym zakresie 60 st.C do 130 st.C zgodnie z zakresem mytego asortymentu oraz metoda sterylizacji parowej w 134st.C?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza i wymaga minimalnej wydajności agregatu 300m³/h oraz zachowania minimalnego zakresu regulacji od 80st. C do 120 st. C (dopuszcza się szerszy zakres regulacji np. 60 st.C do 130 st.C)

44. Prosimy o doprecyzowanie wydajności agregatu suszącego wyrażonego w m³/h – dla urządzeń tej wielkości wydajność agregatu powinna pochodzić z zakresu 300-600m³/h co zapewni krótki czas suszenia?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza i wymaga minimalnej wydajności agregatu 300m³/h oraz zachowania minimalnego zakresu regulacji od 80st. C do 120 st. C (dopuszcza się szerszy zakres regulacji np. 60 st.C do 130 st.C)

46.Czy zamawiający nie popełnił omyłki wymagając mycia jedynie 3 kontenerów o wielkości 1/2STE – w urządzeniach tej wielkości myje się minimum 3 kontenery sterylizacyjne o wymiarze 1STE (600x300x300)?

Odpowiedź

Zamawiający wymaga możliwości mycia 3 kontenerów 1 STE (600x300x300)

47.Prosimy o doprecyzowanie, czy urządzenie powinno posiadać czujnik piany w komorze myjącej w celu wykrycia piany ponad lustrem wody co zabezpiecza narzędzia przed uszkodzeniem w dalszych fazach mycia i dezynfekcji poprzez zagwarantowanie prawidłowego przepływu podczas procesu?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza

48.Prosimy o doprecyzowanie, czy urządzenie powinno posiadać czujnik zapchania sita zainstalowanego na dnie komory myjącej co ułatwia pracę personelu i nie wymaga ciągłej kontroli stanu urządzenia przez obsługę? Uzasadnienie: Brak takiego czujnika wymaga bieżącej kontroli stanu urządzenia przez personel. Przypadkowe zapchanie sita w wyniku dostarczenia silnie zanieczyszczonych narzędzi (w szczególności obuwia) uniemożliwia przeprowadzenie skutecznego procesu mycia.

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza

49.Prosimy o doprecyzowanie, czy automatyczna blokada drzwi powinna się odbywać poprzez automatyczny elektryczny lub pneumatyczny mechanizm domykania (dociągania) drzwi do powierzchni uszczelki gwarantujący szczelność podczas procesu? Uzasadnienie: W trakcie trwania procesu w wyniku zmiany temperatury ulega zmianie sprężystość uszczelki w związku z czym mechanizm automatycznego dociskania zapewnia 100% szczelność drzwi poprzez odpowiedni automatyczny dobór docisku.

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza

52.Prosimy o doprecyzowanie wydajności pompy myjącej która dla urządzeń o tej wielkości przeznaczonych do mycia narzędzi rozłożonych w 10-12 tacach DIN powinna pochodzić z zakresu 600-1000 l/min?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza

Dotyczy: ASORTYMENT: SYSTEM MONITOROWANIA OBIEGU MATERIAŁU W STERYLIZATORNI, ILOŚĆ: 1 KPL

13.Czy Zamawiający oczekuje umieszczenia stacji roboczej także na bloku operacyjnym, aby móc rejestrować dotarcie zestawu do pacjenta? Jeżeli tak to czy postępowanie zostanie rozszerzone o taką funkcjonalność oraz stacje robocze na bloku operacyjnym, jeżeli nie to prosimy o wykreślenie „oraz do pacjenta i z powrotem”, jako niemożliwy do zrealizowania.

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza

Przewodniczący Komisji Przetargowej
/-/ Grzegorz Bełowski